

## Твердомер ТР 5014-01

Прибор ТР 5014-01 предназначен для измерения твердости по методу Роквелла металлов и сплавов, пластмасс, графита и электрографита. Прибор позволяет измерять твердость в соответствии с ISO 6508-86, DIN 50 103 и ASTM E 18-74.

Прибор имеет привод приложения и снятия основной нагрузки. Основная нагрузка прикладывается автоматически после приложения предварительной нагрузки. Широкий диапазон измерения твердости по 15 шкалам Роквелла обеспечивается инденторами: алмазным наконечником и шариками диаметрами 1,588; 3,175; 5; 6,35; 10; 12,7 мм.

Световая индикация и два задаваемых предела допуска по твердости позволяют разбраковывать изделия на 3 группы твердости МЕНЬШЕ, НОРМА, БОЛЬШЕ.

Прибор обеспечивает математическую обработку результатов измерения, вычисление среднего значения в серии до 9 испытаний, нахождение наибольшего, наименьшего значения в серии и вариации показаний. Имеется вывод информации на цифropечатающее устройство. Имеется подсветка места испытания.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Испытательные нагрузки. Н(кгс):

предварительные 98,07 (10)

общие по методу Роквелла 588,4; 80,7; 1471 (60; 100; 150)

общие по методу Бринелля

(с комплектом принадлежностей) 612,9; 1226; 1839 (62,5; 125; 187,5)

Пределы допускаемой погрешности испытательных нагрузок, %

предварительной  $\pm 2$

общих по методу Роквелла  $\pm 0,5$

общих по методу Бринелля  $\pm 1$

Пределы допускаемой погрешности прибора при поверке его образцовыми мерами твердости МТР-1 2-го разряда,

по шкале А мера твердости, единицы твердости  $(83 \pm 3)$  HRA  $\pm 1,2$

по шкале В мера твердости  $(90 \pm 0)$  HRB  $\pm 2,0$

по шкале С мера твердости  $(25 \pm 5)$  HRC  $\pm 2,0$

мера твердости  $(45 \pm 5)$  HRC<sub>э</sub>,  $(65 \pm 5)$  HRC<sub>э</sub>  $\pm 1,5$ ,  $\pm 1,0$

Число разрядов цифрового табло 4

Цена деления отсчетного устройства, единицы твердости 0,1

Время выдержки образца под действием общей нагрузки, с пределом допускаемой погрешности 1 с, с от 0 до 99

Прибор обеспечивает выдержки времени для измерения твердости пластмасс:

под предварительной нагрузкой, с  $(10 \pm 1)$

после снятия основной нагрузки, с  $(15 \pm 1)$

200 расстояние от вершины испытательного наконечника до рабочей поверхности стола, мм от

0 до Расстояние от оси испытательного наконечника до стенки корпуса, ограничивающей

размер испытываемого изделия, не менее, мм 152

Потребляемая мощность, Вт не более 80

Габаритные размеры, мм, не более 220x535x680

Масса, кг, не более 92



### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73,

Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90,

Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12,

Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16,

Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

trp@nt-rt.ru || www.tochmashpribor.nt-rt.ru