

ПРИБОР типа ТШ-2М для измерения твердости металлов по методу Бринелля

Прибор типа ТШ-2М предназначен для определения твердости металлов по методу вдавливания в испытуемое изделие стального закаленного шарика под действием заданной нагрузки в течение определенного времени.

Технические характеристики

Наибольшая твердость, поверяемого прибором, НВ	450
Испытательные нагрузки, кгс	3 000; 1 000; 750; 250; 187,5
Допускаемая погрешность нагрузок, %	±1
Допускаемая погрешность показаний прибора по твердости при поверке образцовым мером твердости	
2-го разряда МТВ для значений мер, %:	
НВ 100±25 ед.тв.	не более ±5
НВ 200±50 ед.тв.	не более ±4
Продолжительность выдержки испытуемого образца под нагрузкой, сек.	10; 30; 60
Диаметр стальных шариков к наконечникам, мм.	2,5; 5,0; 10,0
Мощность, электродвигателя трехфазного тока, квт.	0,18
Размеры испытуемого изделия, мм:	
наибольшее расстояние от стола до шарика	250
расстояние от центра отпечатка до станины	менее 120
Габаритные размеры, мм.	720x245x875
Масса, кг	200
Уровень эксплуатационной надежности	
Вероятность безотказной работы	0,95
Технический ресурс, лет	7



Монтаж и эксплуатация

Прибор поставляют заказчику в собранном виде. Устанавливают его в сухом и чистом помещении на прочном столе, выверенном по уровню, высотой 550-600 мм.

Необходимо проверить правильность вращения ротора электродвигателя.

Вибрация от близко расположенного оборудования, а также удары и толчки по прибору не допустимы. Увеличивать испытательную нагрузку нельзя.

На приборе можно испытывать металлы с твердостью не выше 450 и не ниже 8 единиц.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73,
Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90,
Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12,
Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16,
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

trp@nt-rt.ru || www.tochmashpribor.nt-rt.ru